

## DGE-Standardbaureihe DGE-SCAT für Katalytische Anlagen zur Abluftreinigung

**DGE-SCAT** sind Anlagen zur katalytischen Abluftreinigung. Zur katalytischen Umsetzung werden Schüttgutkatalysatoren eingesetzt. Schüttgutkatalysatoren zeichnen sich durch eine hohe Temperaturbeständigkeit aus. Als Trägermaterialien werden allgemein Aluminiumsilicate, Eisen, Kupfer usw. verwendet. Die Struktur und der Aufbau der einzusetzenden Katalysatoren richtet sich nach dem jeweiligen Einsatzfall. Dabei werden allgemein Edelmetallkatalysatoren auf Aluminiumsilicat als Trägermaterial oder Mischkatalysatoren eingesetzt.

Die Anordnung der Schüttgutkatalysatoren erfolgt überwiegend in zylindrischen Reaktoren.

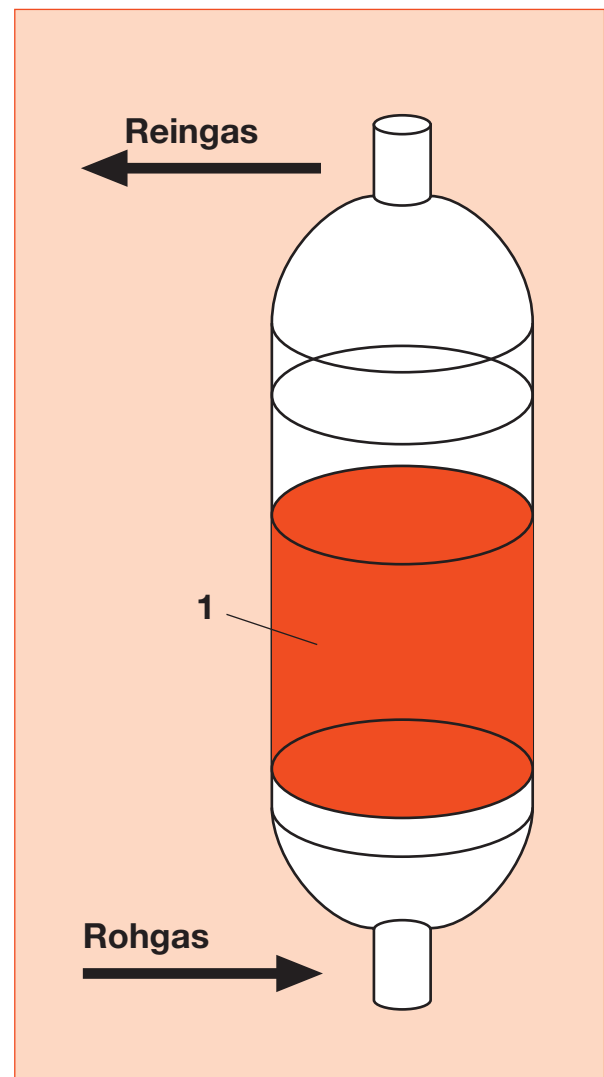
**DGE-SCAT-Anlagen** sind für die Abluftreinigung großer Abluftströme folgender Einsatzgebiete geeignet:

- Beseitigung von Geruchsbelästigung
- Oxidation von organischen Komponenten
- Reduktion von NO<sub>x</sub>
- Beseitigung von Dioxinen

Bei den meisten katalytischen Oxidationen werden oft große Mengen an Energie frei und können damit zu einer großen Exothermie führen. Diese Wärme muss aus dem Prozess abgeführt werden. Dafür eignen sich vor allem Gas/Gas-Wärmetauscher, die zur Erwärmung des zu behandelnden Abgasstromes eingesetzt werden. Zusätzlich muss die für jeden Einsatzfall erforderliche Katalysatoransprings-temperatur berücksichtigt werden.

Für den Betrieb jeder katalytisch arbeitenden Anlage ist es erforderlich, eine separate Sicherheitsbetrachtung zu erstellen, die alle Störfälle berücksichtigt.

**DGE-SCAT-Anlagen** werden aus Stahl, Edelstahl gefertigt. Die verwendeten Stähle entsprechen den Temperaturanforderungen. Apparate und Leitungssysteme sind isoliert.

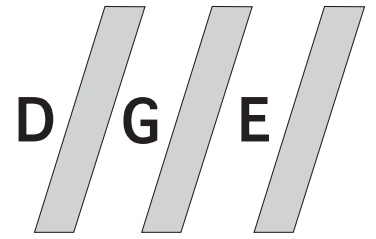


### DGE-Katalytische Oxidationsanlagen Baureihe DGE-SCAT

#### 1 - Schüttgutkatalysatorschicht



# Umweltschutz Verfahrenstechnik Anlagenbau



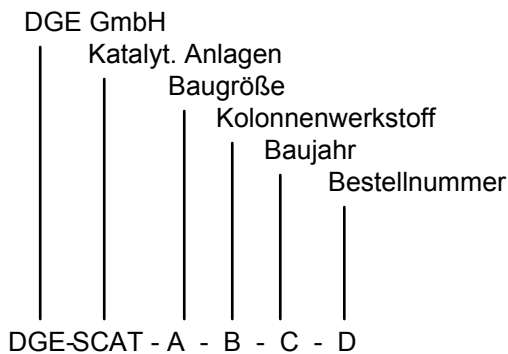
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH

Für den Einsatz von **DGE-SCAT-Anlagen** zur Abluftreinigung bestehen folgende **Standardbaugruppen**:

Bezeichnung	DN mm	Höhe mm	Abluftmenge m <sup>3</sup> /h	
DGE-SCAT- 300	300	400	40	100
DGE-SCAT- 600	600	400	200	600
DGE-SCAT- 900	900	400	400	900
DGE-SCAT- 1200	1200	400	800	1600
DGE-SCAT- 1500	1500	400	1000	2500
DGE-SCAT- 1800	1800	400	2000	3500
DGE-SCAT- 2200	2200	400	3000	5000
DGE-SCAT- 2600	2600	400	4000	7500
DGE-SCAT- 3000	3000	400	5000	10000
DGE-SCAT- 3500	3500	400	8000	14000
DGE-SCAT- 4000	4000	400	12000	18000

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf die Standardbauform mit einer Katalysatorebene. In vielen Fällen werden bis zu drei Katalysatorebenen angeordnet. Andere Bauformen fertigen wir auf Anfrage.

## Typenbezeichnung für DGE Katalyt. Anlagen Typ DGE-SCAT:



Für die Pilotierung von komplizierten Aufgabenstellungen können **DGE-Versuchsanlagen** eingesetzt werden. Mit unseren mobilen Versuchsanlagen können Sie innerhalb kürzester Zeit die erforderlichen Aussagen für eine Prozessauslegung erhalten.

Im Bedarfsfall können die Versuchsanlagen mit Säure- bzw. Laugedosierstationen komplettiert werden. Für die Ermittlung der Trennleistung kann unsere Mess- und Analysetechnik integriert werden. Die Messwerte werden auf auswertbaren Dateien gespeichert.

**DGE-SCAT-Anlagen** sind Produkte aus eigener Fertigung. Sämtliches Filterzubehör, wie:

- Katalysatoren
- Abdichtsysteme
- Sicherheitssysteme
- Wärmetauscher
- Ventilatoren

können als Zulieferteile auf Anfrage geliefert werden.

Für spezielle Einsatzgebiete in der Abluftreinigung besitzt **DGE** eigene Reinigungsverfahren, langjähriges Know-how und umfangreiche Referenzen.

Als Anbieter von Systemlösungen beraten wir Sie gern und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam das für Ihre Aufgabenstellung günstigste Anlagenkonzept. Wir optimieren Betriebsmittelverbräuche und senken die Entsorgungskosten. Dabei untersuchen wir vor allem bestehende Möglichkeiten der Prozessführung mit geschlossenen Stoffkreisläufen.

Für besonders sensible Anlagensysteme bieten wir unseren Kunden einen Service mit **Mobilitätsgarantie** und Reparaturgarantie innerhalb von 24 Stunden.