

- Umweltschutz
- Verfahrenstechnik
- Anlagenbau

## DGE-Standardbaureihe DGE-LGW für Laborgaswäscher zur Abluftreinigung

**DGE-Laborgaswäscher** sind Hochleistungswäscher zur kombinierten Abluftreinigung. DGE-Laborgaswäscher bestehen aus einer Kombination von selbstsaugendem Strahlgaswäscher und Füllkörperwäscher als Baureihe **DGE-LGW**. Durch die Verwendung von selbstsaugenden Strahlgaswäschern ist kein zusätzlicher Abluftventilator erforderlich.

**DGE-Laborgaswäscher** sind für folgende Einsatzgebiete geeignet:

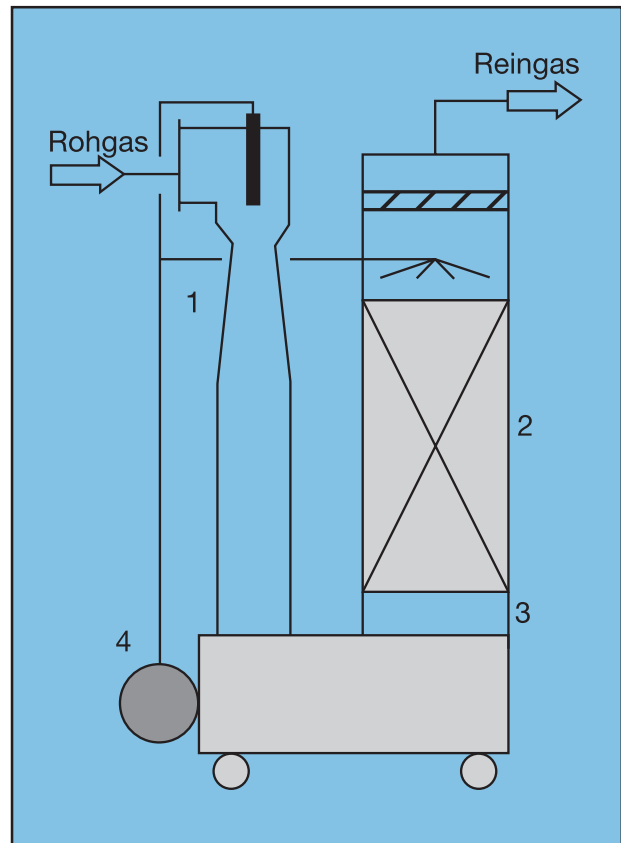
- Staub- und Aerosolabscheidung mit kleinen Partikeln und Vorreinigung zur Absorption und Chemosorption im Strahlgaswäscher
- Absorption und Chemosorption im Füllkörperwäscher

Zur Abgaskühlung sowie Abführung der Lösungs- und Reaktionswärmen kann ein Wärmetauscher im Waschkreislauf angeordnet werden.

Die Ausführung des Füllkörperwäschers kann ein- oder mehrstufig und mit bspülbarem Tropfenabscheider erfolgen. Die Fahrweise des Waschkreislaufes ist von der Aufgabenstellung abhängig und kann pH-Wert überwacht sauer oder alkalisch betrieben werden. Für spezielle Aufgabenstellungen kann dem Laborgaswäscher auch ein Aktivkohlefilter als Ringsorber nachgeschaltet werden.

Für die Anwendung im Ex-Bereich werden spezielle Lösungen angeboten.

**DGE-Laborgaswäscher** werden aus Stahl, Edelstahl oder Kunststoffen, wie PE, PP, PVDF, und GFK gefertigt. Die Ausführung aus Kunststoff ist beständig gegenüber korrosiven Medien. Der Kolonnenaufbau ist so gestaltet, daß einfache Servicearbeiten durch den Kunden selbst durchgeführt werden können.



**DGE-Laborgaswäscher  
Baureihe DGE-LGW**

- 1 – Strahlgaswäscher, selbstsaugend**
- 2 – Füllkörperwäscher FKW**
- 3 – Behältersumpf, fahrbar**
- 4 – Kreislaufpumpe**

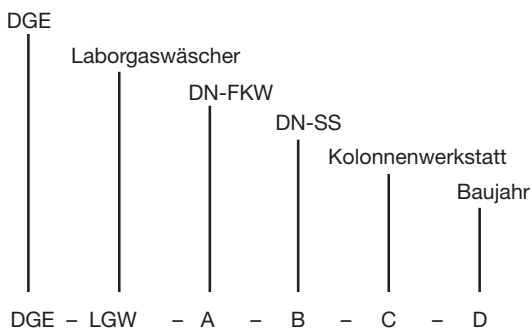
- Umweltschutz
- Verfahrenstechnik
- Anlagenbau

Für den Einsatz von **DGE-Laborgaswäschern LGW** zur Abluftreinigung bestehen folgende **Standardbaugruppen**:

Baugruppe	DN FKW	DN SWS	Abluftreinigung Abluftmenge m <sup>3</sup> /h	Wasser m <sup>3</sup> /h
DGE-LGW	125	60	10 – 35	1
DGE-LGW	150	80	20 – 65	2
DGE-LGW	200	100	40 – 100	3
DGE-LGW	300	150	80 – 250	7

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf die runde Standardbauform. Andere Bauformen fertigen wir auf Anfrage. Flüssigkeitsvorlagebehälter werden je nach Aufgabenstellung in runder oder rechteckiger Ausführung geliefert.

## Typenbezeichnung für DGE-Laborgaswäscher Typ LGW



**DGE-Laborgaswäscher** eignen sich für die Abscheidung von Stäuben, Feststoffen und Aerosolen in Kombination mit einer Absorption oder Chemosorption. Im Bedarfsfall können die **DGE-Laborgaswäscher** mit Säure- bzw. Laugedosierstationen komplettiert werden. Für die Ermittlung der Trennleistung kann unsere Meß- und Analysentechnik integriert werden. Die Meßwerte werden auf auswertbaren Dateien gespeichert.

**DGE-Kompaktgaswäscher** sind Produkte aus eigener Fertigung. Sämtliches Kolonnenzubehör, wie:

- Verteilerböden, Düsen
- pH-Meßstrecken
- Dosierbehälter
- Tropfenabscheider

können als Zulieferteile auf Anfrage geliefert werden.

Für spezielle Einsatzgebiete in der Abluftreinigung besitzt **DGE** eigene Reinigungsverfahren, langjähriges Know-how und umfangreiche Referenzen.

Als Anbieter von Systemlösungen beraten wir Sie gern und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam das für Ihre Aufgabenstellung günstigste Anlagenkonzept. Wir optimieren Betriebsmittelverbräuche und senken die Entsorgungskosten. Dabei untersuchen wir vor allem bestehende Möglichkeiten der Prozeßführung mit geschlossenen Stoffkreisläufen.

Für besonders sensible Anlagensysteme bieten wir unseren Kunden einen Service mit **Mobilitätsgarantie** und Reparaturgarantie innerhalb von 24 Stunden.