

Biogasanlage mit Blockheizkraftwerk

Die Biogasanlage Möckern wurde auf dem Gelände der ehemaligen Betriebskläranlage errichtet. Dadurch konnte vorhandene Infrastruktur in das neue Anlagenkonzept mit eingebunden werden.



Zur Energiegewinnung werden hauptsächlich landwirtschaftliche Reststoffe aus der Geflügelzucht und zusätzlich energetisch hochwertige Koppelprodukte aus der Geflügelverarbeitung vergoren.

Das Inputmaterial besteht aus Hühnertrockenkot aus den umliegenden Mastbetrieben, Flotatfette und Abwasser aus einem Geflügelschlachtbetrieb. Das daraus gewonnene qualitativ hochwertige Biogas wird im ca. 1,5 km entfernten BHKW zu Strom verarbeitet, die Abwärme wird in das Fernwärmenetz eingespeist. Das vergaarte Substrat geht zurück in die Landwirtschaft und wird dort als hochwertiger Dünger gerne angenommen.

Technische Daten

Inputmaterial	
• Hühnertrockenkot	ca. 2.400 t/a
• Flotatfette	ca. 2.000 t/a
• Abwasser	ca. 8.000 t/a
Output	
• Biogasausbeute	1.600 m ³ /d
• Spitzenwerte	> 2.400 m ³ /d



Biogasanlage Möckern

Technische „Highlights“ der Biogasanlage Möckern sind die Hygienisierung, eine abgeschlossene Hydrolyse, Abtrennung nicht vergärbare Bestandteile, der Hochleistungsfermenter und die Biogasaufbereitung.

Voraussetzung für die sichere, unbedenkliche Verarbeitung von tierischen Reststoffen ist die Hygienisierung. Das Inputmaterial wird dabei eine Stunde lang bei 70°C pasteurisiert.

Der Fermenter ist ein einstufiges Hochleistungssystem nach dem INNOVAS-Prinzip. Damit werden sehr hohe Abbauleistungen erreicht.

Durch die Biogasaufbereitung mit dem INNOVAS Biogaskondensator und der Biologischen Entschwefelung werden höchste Gasqualitäten, die sich einerseits positiv auf die Stromproduktion und die Wirtschaftlichkeit, andererseits auf einen geringeren Verschleiß und somit längere Standzeiten der Gasmotoren auswirken, erzielt.



Biogasqualität	
• Methangehalt	70 %
Installierte Leistung	
• BHKW	330 kW _{el}
Aus dem Biogas erzeugte	
• Elektrische Energie	1.500.000 kWh/a
• Wärmeenergie	1.900.000 kWh/a



INNOVAS Innovative Energie- und Umwelttechnik
Anselm Gleixner und Stefan Reitberger GbR
 Margot-Kalinke-Str. 9, D-80939 München
 Telefon: 089 - 16 78 39 73, Fax: 089 - 16 78 39 75
 E-Mail: info@innovas.com
 URL: http://www.innovas.com



DGE GmbH
Dr.-Ing. Günther Engineering GmbH
 Hufelandstr. 33, D-06886 Wittenberg
 Telefon: +49-3491-661841, Fax: +49-3491-661842
 E-Mail: dge-info@t-online.de
 www.dge-wittenberg.de