

DGE-Standardbaureihe DGE-TNV-H für eine thermische Nachverbrennung zur Abluftreinigung

DGE-TNV-H sind Anlagen zur thermischen Abluftreinigung in horizontaler Bauweise. Für die Realisierung einer thermischen Nachverbrennung für Abgase wird immer eine horizontale Bauweise bevorzugt. Als Heizmedium werden Öl- oder Gasbrenner eingesetzt. Je nach Aufgabenstellung und Einsatzfall ist die TNV mit einer Wärmerückgewinnung für die Vorwärmung der Verbrennungsluft ausgerüstet.

DGE-TNV-H-Anlagen sind für die Abluftreinigung kleiner und großer Abluftströme folgender Einsatzgebiete geeignet:

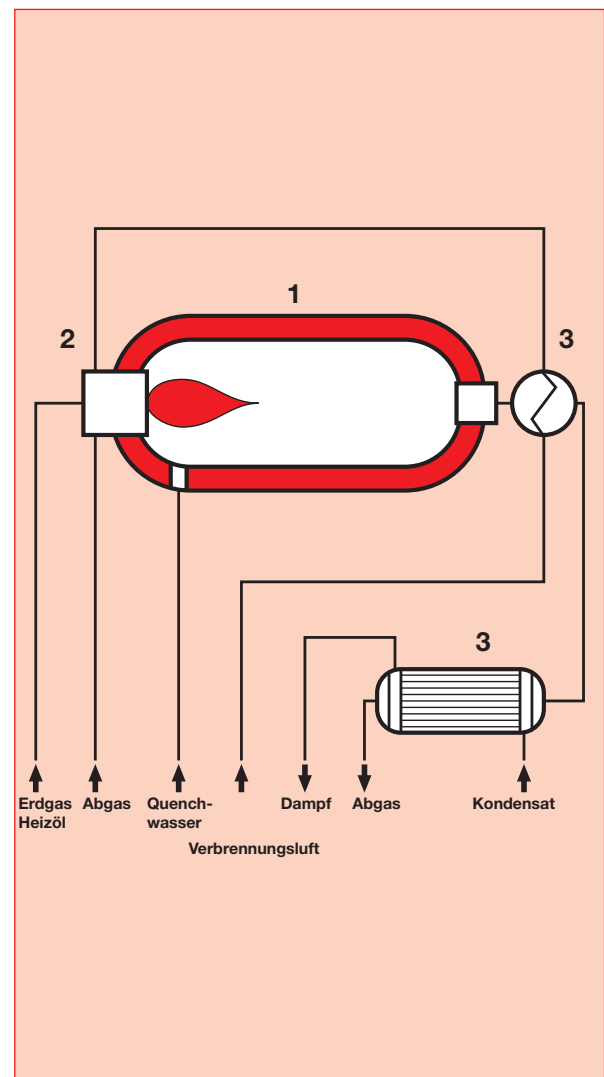
- Beseitigung von Geruchsbelästigung
- Oxidation von organischen Komponenten
- Verbrennung von anorganischen Komponenten

Bei der thermischen Oxidation werden oft große Mengen an Energie frei, die zu einer großen Exothermie führen. Diese Wärme muss aus dem Prozess abgeführt werden. Die Energie kann als Dampf, Warmwasser oder Thermalöl zurückgewonnen werden. Oft ist der Energieeintrag mit dem zu reinigenden Abgas so groß, dass sogar zusätzlich mit Wasser gequenchet werden muss. Die erforderliche Brennkammertemperatur ist abhängig von den zu reinigenden Stoffen.

DGE-TNV-H-Anlagen werden immer mit der erforderlichen Sicherheitstechnik wie Flammenfilter, Rückschlagklappen, Flammenionisation, Brennkammertemperaturregelung ausgerüstet.

Für den Betrieb jeder thermischen Nachverbrennungsanlage ist es erforderlich, eine separate Sicherheitsbetrachtung zu erstellen, die alle Störfälle berücksichtigt.

DGE-TNV-H-Anlagen werden aus Stahl, Edelstahl gefertigt. Die verwendeten Stähle entsprechen den Temperaturanforderungen. Apparate und Leitungssysteme sind isoliert.



DGE-Thermische Nachverbrennung Baureihe DGE-TNV-H

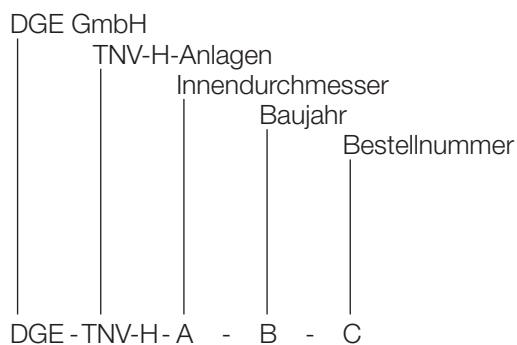
- 1 - Brennkammer**
- 2 - Brenneranlage**
- 3 - Wärmerückgewinnung**

Für den Einsatz von DGE-TNV-H-Anlagen zur Abluftreinigung bestehen folgende Standardbaugruppen:

| Bezeichnung | Durchmesser innen mm | Länge mm | Abgasmenge gesamt m ³ /h |
|-----------------|----------------------------|-------------|---|
| DGE-TNV-H 300 | 300 | 2.000 | 50 – 150 |
| DGE-TNV-H 450 | 450 | 2.000 | 100 – 300 |
| DGE-TNV-H 600 | 600 | 2.000 | 200 – 500 |
| DGE-TNV-H 750 | 750 | 3.000 | 500 – 1.200 |
| DGE-TNV-H 1.000 | 1.000 | 3.000 | 800 – 2.100 |
| DGE-TNV-H 1.200 | 1.200 | 3.000 | 1.000 – 3.000 |
| DGE-TNV-H 1.500 | 1.500 | 4.000 | 2.000 – 6.500 |
| DGE-TNV-H 1.800 | 1.800 | 5.000 | 3.000 – 10.000 |
| DGE-TNV-H 2.000 | 2.000 | 6.000 | 4.000 – 12.000 |
| DGE-TNV-H 2.200 | 2.200 | 7.000 | 5.000 – 15.000 |
| DGE-TNV-H 2.500 | 2.500 | 7.500 | 6.000 – 17.500 |

Die angegebenen Abmessungen beziehen sich auf die runde Standardbauform mit einer Verweilzeit von 1–3 Sekunden und einer Brennkammertemperatur von 800 °C. Für höhere Brennkammertemperaturen bis zu 1200 °C erfolgt eine separate Auslegung. Andere Bauformen fertigen wir auf Anfrage.

Typenbezeichnung für TNV-Anlagen Typ DGE-TNV-H:



Für die Pilotierung von komplizierten Aufgabenstellungen können **DGE-Versuchsanlagen** eingesetzt werden. Mit unseren mobilen Versuchsanlagen können Sie innerhalb kürzester Zeit die erforderlichen Aussagen für eine Prozessauslegung erhalten.

Im Bedarfsfall können die Versuchsanlagen mit anderen Abgasreinigungssystemen komplettiert werden. Für die Ermittlung der Reinigungsleistung kann unsere Mess- und Analysetechnik integriert werden. Die Messwerte werden auf auswertbaren Dateien gespeichert.

DGE-TNV-H-Anlagen sind Produkte aus eigener Fertigung. Sämtliches Zubehör wie:

- Brenner
- Ventilatoren
- Sicherheitssysteme
- Wärmetauscher
- Wärmerückgewinnung
- Abgasreinigung

können als Zulieferteile auf Anfrage geliefert werden.

Für spezielle Einsatzgebiete in der Abluftreinigung besitzt **DGE** eigene Reinigungsverfahren, langjähriges Know-how und umfangreiche Referenzen.

Als Anbieter von Systemlösungen beraten wir Sie gern und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam das für Ihre Aufgabenstellung günstigste Anlagenkonzept. Wir optimieren Betriebsmittelverbräuche und senken die Entsorgungskosten. Dabei untersuchen wir vor allem bestehende Möglichkeiten der Prozessführung mit geschlossenen Stoffkreisläufen.

Für besonders sensible Anlagensysteme bieten wir unseren Kunden einen Service mit **Mobilitätsgarantie** und Reparaturgarantie innerhalb von 24 Stunden.